

OCTEO AUTO DHU

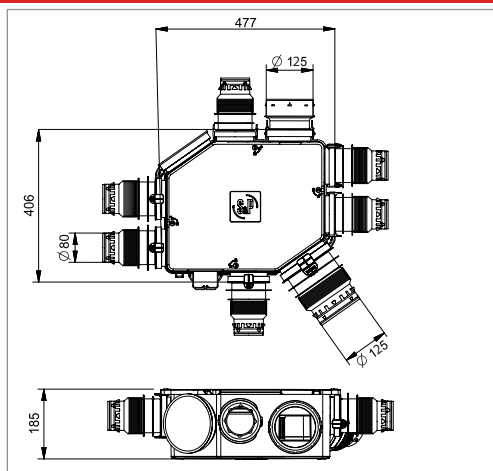


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

OCTEO	CAISSON AUTO DHU	KIT AUTO DHU
Code	607 300	607 311
Type de réseau	Standard / Long	
Groupe	1	
Motorisation	AC	
Alimentation	230V - 50Hz	
Piquages sanitaires extensibles avec brides Ø 80 mm	2	
Bouchons Ø 80 mm	4	
Piquages cuisine extensibles avec bride Ø 125 mm	1	
Bouchon Ø 125 mm	1	
Piquage rejet avec bride Ø 125 mm	1	
Sonde Cuisine (thermo-hygrométrique)	1	
Sonde Salle de bains (thermo-hygrométrique)	1	
Consommation électrique (WThC)	à partir de 17	
Niveau sonore dB(A) à la bouche cuisine	25*	
Niveau sonore dB(A) à 1,5 m de la bouche cuisine	<20*	
Nombre de vitesse(s)	Multi-vitesses	
Bouches d'extraction sanitaire avec manchettes Ø 80 mm	-	2x BDOP 80
Bouches d'extraction cuisine à piles avec manchettes Ø 125 mm	-	1x BDOP 125
Cordelette de suspension	1	
Poids (kg)	5,9	
Classe Énergétique	B	

* Pour référence : niveau sonore d'une chambre à coucher la nuit : 30 dB(A)

DIMENSIONS (MM)



LES + PRODUIT

- Flexibilité et facilité de montage
- Gère automatiquement et intelligemment l'humidité du logement
- Evolutif en pilotage radio et Sérénité

APPLICATION

- VMC simple-flux pour renouvellement d'air permanent dans l'habitat pavillonnaire du T1 au T7 jusqu'à 6 sanitaires.

GAMME

- OCTEO SERENITE ECOWATT RD : à sondes de Qualité d'Air Intérieur
- OCTEO AUTO DHU : à doubles sondes thermo-hygrométriques
- OCTEO HYGRO ST, ECOWATT et HP ECOWATT

CARACTERISTIQUES GENERALES

VMC simple-flux dernière génération. Ultra-adaptable, ce produit est pensé pour tous les environnements. Grâce à sa forme géométrique ultra-compacte, ses piquages orientables à 360° et sa boîte à bornes amovible, son installation se veut ultra-facile en combles ou en faux-plafond.

Une efficacité jamais égalée grâce à sa parfaite étanchéité et ses très faibles consommations.

Traite spécifiquement l'humidité de la cuisine et de la SdB grâce au pilotage intelligent du boost, avec différents modes de programmation possibles.

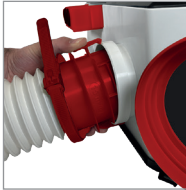
Existe également en version contrôle de la Qualité d'Air Intérieur (SERENITE), hygroréglable (standard, Ecowatt et Ecowatt Haute Pression).



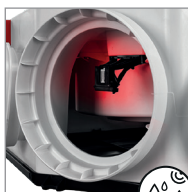
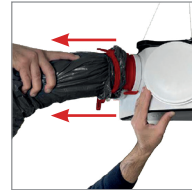
Octeo PowerTwist®
360° de possibilités
Adaptable et compact



Octeo PowerConnect®
Plug&Play - Étanchéité et
connectivité jamais égalées



Octeo PowerFix®
Raccordements simplifiés
et ultras résistants



Sonde détection
humidité cuisine



Sonde détection
humidité sanitaires



Kit livré avec 3 bouches design
extra-plates

ACCESSOIRES



PIQUAGE FLEXIBLE SANITAIRE

Référence	Code
PFS 80	890 050



COMMANDE BOOST RADIO

Référence	Code
KIT BOOST RD	700 163

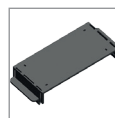
1 commande boost radio +
1 antenne de réception



KIT GESTION QAI

Référence	Code
KIT SERENITE RD	700 164

1 commande boost radio +
1 sonde de QAI Sérénité +
1 antenne de réception



PLAQUE SUPPORT

Référence	Code
PS0	890 023